Синхронный генератор

Вариант 30

Проектное задание:

Номинальные величины

1.

2.

3.

4.

5.

Размеры статора

6.

7.

8.

9.

10.

11.

12.

13.

14.

Зубцовая зона статора. Сегментировка

15.

16.

17.

18.

19.

20.

Пазы и обмотка статора

21.

22.

23.

толщина изоляции

Ширина голого проводника

24.

Размеры проводников обмотки:

провод ПСД

25.

26.

27.

28.

29.

30.

31.

32.

33.

34.

35.

36.

Воздушный зазор и полюсы ротора

37.

38.

39.

40.

41.

42.

43.

44.

45.

46.

47.

48.

Пусковая обмотка

49.

50.

51.

52.

53.

54.

55.

56.

Выбираем прямоугольную медь

Расчёт магнитной цепи

57.

58.

59.

60.

61.

62.

63.

64.

65.

66.

сталь марки 1511

67.

68.

cталь марки 1511 П1.3

69.

70.

71.

72.

Ст3 сталь для зубцов П 1.4

73.

74.

75.

76.

77.

78.

79.

80.

81.

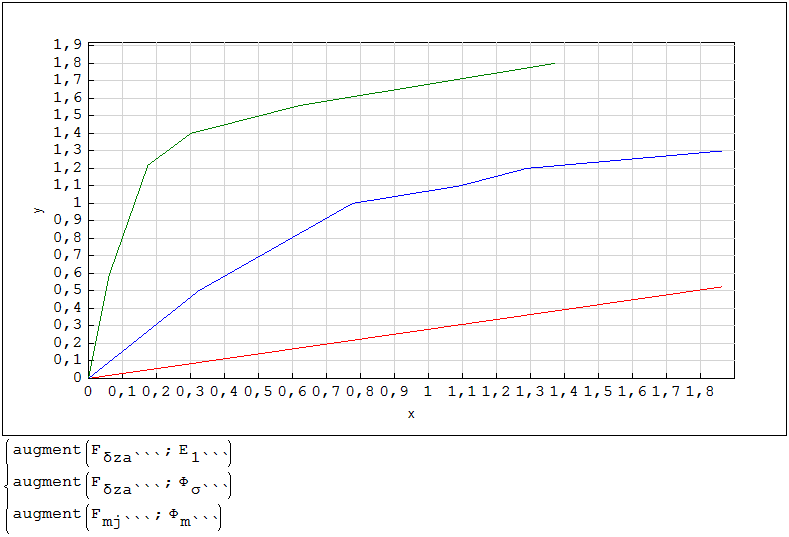
82.

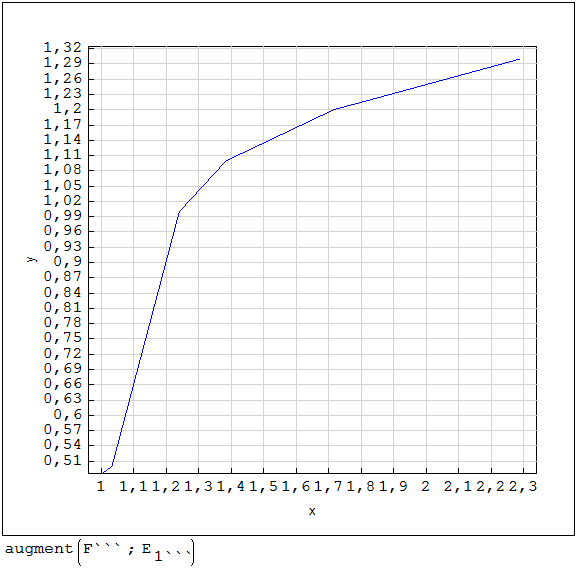
83.

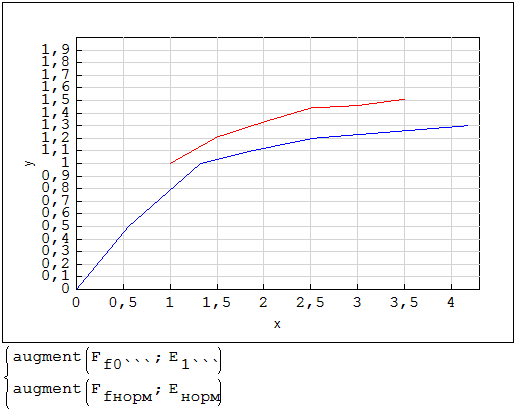
84.

85.

86.







Параметры обмотки статора для установившегося режима

88.

87.

89.

90.

92.

93.

94.

91.

95.

96.

97.

98.

99.

Магнитодвижущая сила обмотки возбуждения при нагрузке

100.

101.

102.

103.

104.

Обмотка возбуждения

105.

106.

107.

108.

109.

Таблица П3.2

110.

111.

112.

113.

114.

115.

116.

Параметры и постоянные времени

117.

118.

119.

120.

121.

122.

123.

Масса активных материалов

124.

125.

126.

127.

128.

129.

130.

131.

132.

133.

Потери и КПД

134.

135.

136.

137.

138.

139.

140.

141.

142.

Повышение температуры обмотки статора

143.

144.

145.

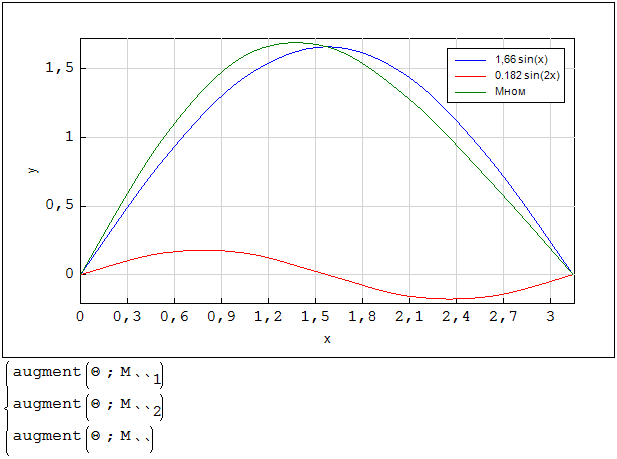
146.

147.

148.

149.

150.



151.

